

无锡烘干烤箱生产厂家

生成日期: 2025-10-28

恒温干燥箱保养方法, 恒温干燥箱是航空、汽车、家电、科研等领域必备的测试设备, 用于测试和确定电工、电子及其他产品及材料进行高温试验的温度环境变化后的参数及性能。有多种结构形式。恒温干燥箱禁止测试物品一危险品、物二、可燃物三、易燃物四、可燃性气体恒温干燥箱保养方法1、使用电热恒温干燥箱前注意所用电源电压是否相符。使用时, 将电源插座接地线按规定进行接地。2、放置箱内物品切勿过挤, 须留出空气自然对流的空间, 使潮湿空气能在风顶上加速逸出。3、电热恒温干燥箱在通电使用时, 切忌用手触及箱左侧空间的电器部分或用湿布揩抹及用水冲洗, 检修时应将电源切断。4、电热恒温干燥箱的电源线不可缠绕在金属物上, 不可设置在高温或潮湿的地方, 防止橡胶老化以致漏电。5、在无防爆装置的电热恒温干燥箱内, 切勿放入易燃、易爆物品。6、电热恒温干燥箱应定期检查温度调节器之银触点是否发毛或不平, 如有, 可用细纱布将触头砂平后, 再使用, 并应经常用清洁布擦净, 使之接触良好(注意必须切断电源)。室内温度调节器之金属管道切勿撞击以免影响灵敏度。7、每次用完后, 须将电源全部切断, 经常保持箱内外清洁。清洁完毕悬挂相应的标识。艾博高温老化箱, 节能省电, 安全环保。无锡烘干烤箱生产厂家

高温烤箱一般使用的温度都是超过300度的, 客户在使用后, 如果需要拿出物料, 烘箱的内部温度应该达到常温状态也可以开取箱门。如果箱内温度在过高的情况下打开, 容易造成安全事故。让高温烘箱的箱内达到室温值, 常见的方法有以下几种: 1: 加制冷压缩机, 往箱内充冷气, 达到快速降温的效果。2: 加充氮装置, 往箱体的内部充入氮气, 达到快速降温的效果。虽说这两个都可以达到快速降温的效果, 可是其成本也会增大。尤其是大型的仪器, 对于压缩机会有较高的要求, 氮气是有偿气体, 使用的越多, 所产生的费用越高, 不利于节约成本。那怎样才能, 既节约成本又能达到快速降温的效果呢? 烘箱本身有一个自然降温的过程, 在烘箱停止加热后, 烘箱会有一个自然降温的过程, 自然降温是一个非常缓慢的过程, 大型设备的温度自然降到室温估计得花费好几天的时间, 针对需要快速降温这一目的, 我司在设备上面加入了新的装置能达到快速降温的目的, 也不用产生其它成本费用, 节约了成本。加入充空气装置的设备。无锡烘干烤箱生产厂家高温精密烤箱, 艾博仪器行业集成者!

怎样改变鼓风干燥箱的温度均匀性, 3、干燥箱大门的锁紧装置: 400度及其以上的干燥箱由于温度高, 材料受热后变形大。以往的高温干燥箱的大门是用单点锁紧, 但在400度以上的高温下, 大门变形后造成大门与箱体密闭不严, 导致大门漏热, 箱体工作室靠门边外侧的温度偏低, 影响箱内均匀性指标。所以将大门改为双点锁紧, 问题得到了有交解决。在对400度及其以上的干燥箱温度均匀性指标的改进。4、干燥箱试样搁板: 单风道气流结构注定气流必须穿过试样搁板, 一般的干燥箱有两层搁板, 过去的搁板都是采用板材冲孔, 折弯加工的。但为了确保其强度, 搁板的孔径密度不可能太大, 这就导致了气流循环的阻力过大, 从而影响了温度的均匀性。我们将搁板改成钢丝结构, 较好地解决了这一问题。

艾博高温烤箱属模拟气候环境试验设备之一, 适用于各种产品或材料作高温条件下的性能试验。它可供科学研究单位、产品质检ZX及工矿企业试验室中使用。数显控温PID自调, 并具有超温保护等功能。本产品适合按国家标准GB/T 10586《电工电子产品环境试验试验B 高温试验方法》进行试验。符合GB/T 10586它具有如下性能特点: ■外壳为质量薄钢板, 表面喷塑; ■内胆为不锈钢薄板; ■触摸屏温度控制器; ■较宽的温度试验范围■Pt100铂电阻作传感器; ■温度控制灵敏度高, 温度均匀性好; ■具有漏电保护、超温报警、超温保护功能。高温烤箱解决办法1、观察室内的循环风机是否正常工作, 若烧坏不工作, 蒸发不能正常蒸发, 以至于无法

降温。2、判断是否有电压供给压缩机，比如连接压缩机组的交流接触器是否吸合？连接压缩机的电线是不断裂断开或连接不好？以及判断电压是否达到压缩机额定电压要求。3、判断压缩机组的电流，电流必须达到压缩机的额定电流，如果电压正常，电流没有达到要求，说明缺少冷媒制冷剂。4、高温烤箱若是复叠机组，观察是否两台机组都在运行如果有一台不在工作，应当立即停机检查。找出不工作的压缩机的原因并分析解决。5、观察冷凝器的散热扇是否在工作。高温精密烤箱又叫做工业烤箱、高温老化烤箱。

艾博精密高温试验箱是汽车、家、实验室、科研等领域的环境试验设备，模拟工、子、塑像及其他产品及材料在高温温度环境变化后的参数及性能，从而判定其耐高温特性，是否达到生产出厂要求，为研发生产提供可靠依据，广泛应用于研发生产企业、大专院校、质检及科研单位。高温精密烤箱的结构特点:1、采用微脑智能控温仪;2、箱体采用薄钢板制成;3、自然对流通风式结构，温度均匀性好;4、工作室材料采用不锈钢或薄钢板制成;5、进风口开关方便、风道结构合理、工作室温度均匀;6、不锈钢货冷轧钢板，使用安全、方便，造型新颖、美观;7、设定温度具有保护装置，采用微脑智能控温仪控制温度，设定测定温度均为数字显示，控温精确、可靠。执行满足标准及试验方法1□GB11158-高温试验箱技术条件；2、：高温试验□3□GB/□试验方法试验B:高温(IEC60068-2-1:2007)□

艾博工业烤箱，价格便宜品质好，规格齐全可定制。无锡烘干烤箱生产厂家

高温精密烤箱，找艾博仪器，质优价廉！无锡烘干烤箱生产厂家

怎么提高鼓风干燥箱温度的均匀性？电热鼓风干燥箱是用于实验室和生产工艺的仪器设备，大多数最高温度在300度以下，但400度以上干燥箱的产品也逐渐增多，这样对温度均匀性就提出了较高的要求，对于此类干燥箱需要进行一些改善，使得温度均匀性指标符合行业标准值。对于鼓风干燥箱厂家来说，以下几点措施能够有所改善。1.改进干燥箱的气流组织结构：干燥箱“温度均匀性”指标的好坏，主要取决于气流组织结构。干燥箱通常采用单风道结构组织气流，气流原主要来自于离心风机系统。在这个结构中，离心机的机壳设计和导风板的设计又是决定指标的关键。2.确定加热器的位置：加热器所散发的热量，能否被气流均匀地带入工作室，是确保箱体工作室温度均匀性的关键。因此确定加热器的位置极为重要。3.改进试样搁板：单风道气流结构注定气流必须穿过试样搁板，一般的干燥箱至少有两层搁板，特殊要求的甚至更多。过去的搁板都是采用板材冲孔，折弯加工的。但为了确保其强度，搁板的孔径密度不可能太大，这就导致了气流循环的阻力过大，从而影响了温度的均匀性。将搁板改成钢丝结构，能较好地解决这一问题。4.改进大门的锁紧装置：400度及其以上的电热鼓风干燥箱由于温度高。

无锡烘干烤箱生产厂家

东莞市艾博仪器设备有限公司位于长安镇七龙路35号1栋103室，是一家专业的仪器仪表销售；电子测量仪器制造；电子测量仪器销售；仪器仪表制造；仪器仪表修理；智能仪器仪表销售；制冷、空调设备制造；制冷、空调设备销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；机械设备销售；通用设备修理；电子、机械设备维护（不含特种设备）；五金产品研发；机械设备研发；电子产品销售；五金产品制造；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机械设备租赁；货物进出口；技术进出口。公司在艾博仪器近多年发展历史，公司旗下现有品牌艾博等。我公司拥有强大的技术实力，多年来一直专注于仪器仪表销售；电子测量仪器制造；电子测量仪器销售；仪器仪表制造；仪器仪表修理；智能仪器仪表销售；制冷、空调设备制造；制冷、空调设备销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；机械设备销售；通用设备修理；电子、机械设备维护（不含特种设备）；五金产品研发；机械设备研发；电子产品销售；五金产品制造；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；机械设备租赁；货物进出口；技术进出口。的发展和创新的，打造高指标产品和服务。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的恒温恒湿试验箱，冷热冲击试验箱，快速温变试验箱，氙灯老化试验箱，从而使公司不断发展壮大。